

*Innovation
is our
success*





TwinTask



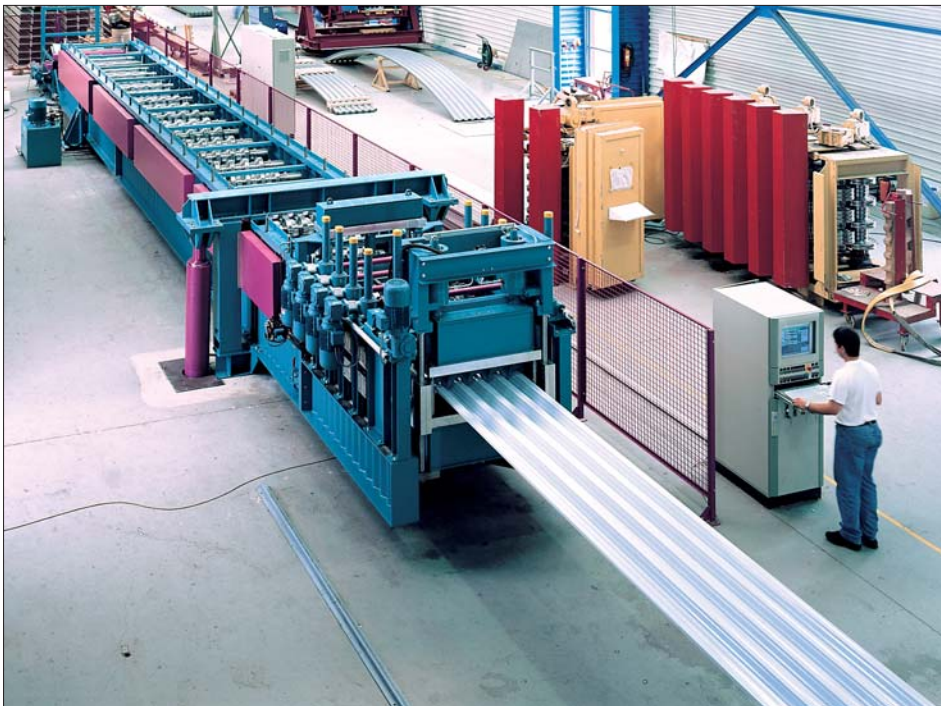
TwinTask

- Produktions-Option für gerade oder faltenfrei gekrümmte Trapezprofile
- Trapezprofil-Form nach Kundenwunsch
- Bogenspannlängen bis zu 20m
- Integrierte Lochstanzung



- *Job by job production of straight or buckle-free bent trapezoidal panels*

- *Trapezoidal panel forms as required by customers*
- *Arch lengths up to 20m*
- *Integrated hole punching*



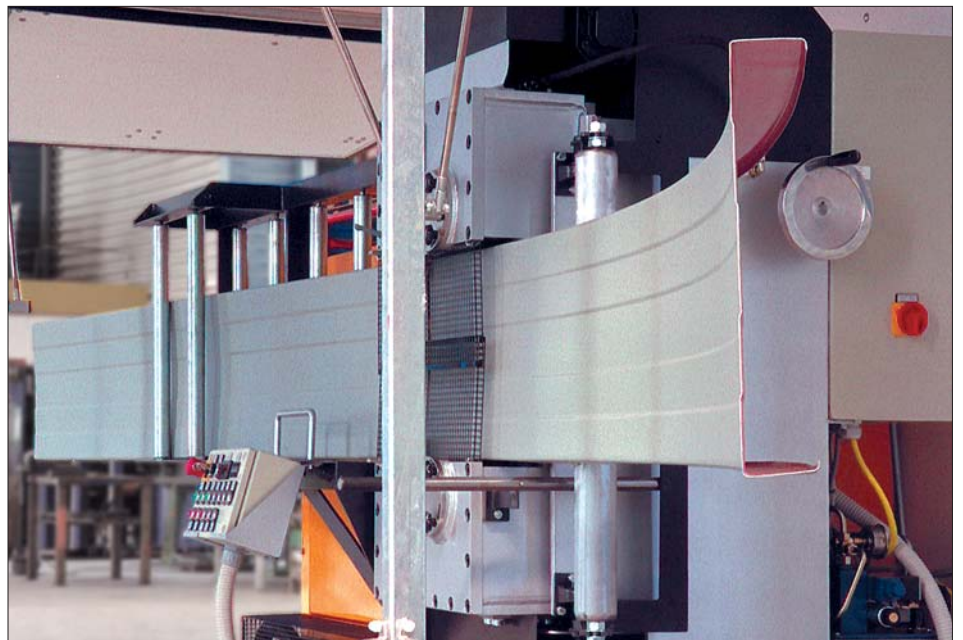
Biegeanlage für Profile mit Falzsteg

Curving machine for standing-seam panels



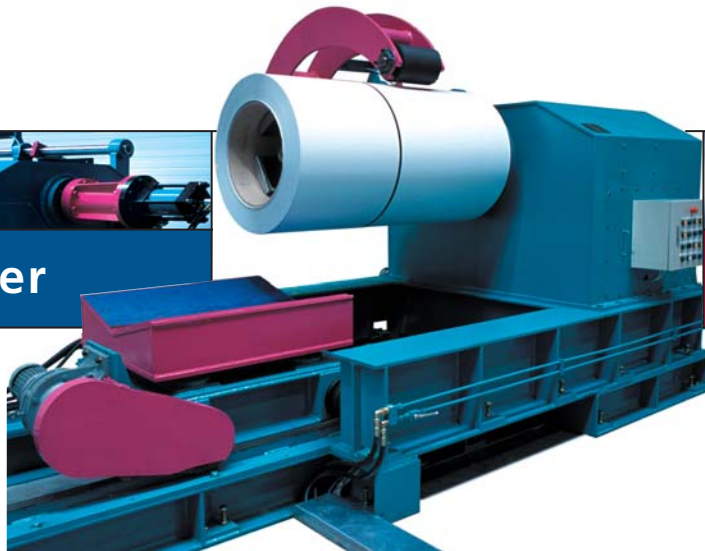
- Faltenfreies Krümmen von Falzprofilen
- Individuelle Biegemaschinen für vorgegebene Falzprofile
- Bogenlängen und -radien rechnergesteuert einstellbar

- *Buckle-free bending of standing-seam panels*
- *Individual curving machines for pre-set standing-seam panels*
- *Computer-controlled adjustment of arch lengths and radii*



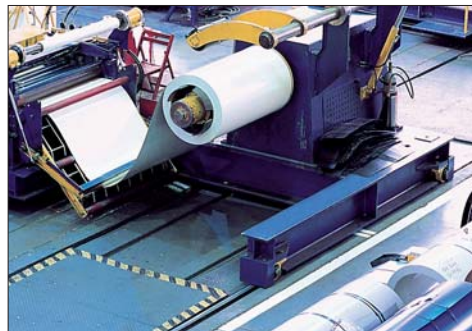


Abcoiler



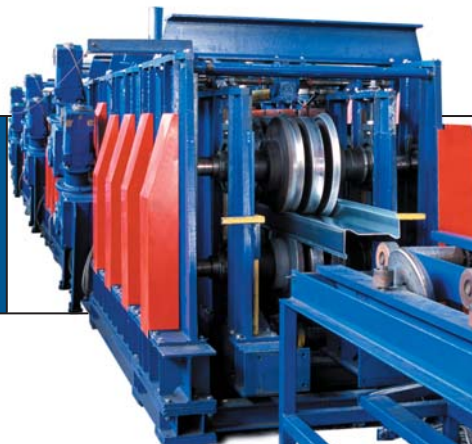
Decoiler

- Wahlweise feststehend oder verfahrbar, zur Beschickung mehrerer Profilerlinien
- Alle Steuerfunktionen in der kompakten Abcoil-Einheit zentral zusammengefasst
- Ablängen der Blechbänder auf Wunsch vor dem Profiler-vorgang möglich



- *Optionally installed stationary or moveable for feeding different profiling lines*
- *Concentration of all control functions in the compact decoiling unit*
- *On request strips can be cut to length before the profiling process*

Pfetten- Profiermaschine



Purlin profiling machine

- Variable Baubreiten und -höhen ohne Rollenwechsel
- Integrierte Lochstanzung
- Erhöhte Produktivität und Wirtschaftlichkeit



- *Variable construction widths and heights without changing rollers*
- *Integrated hole punching*
- *Increased productivity and profitability*

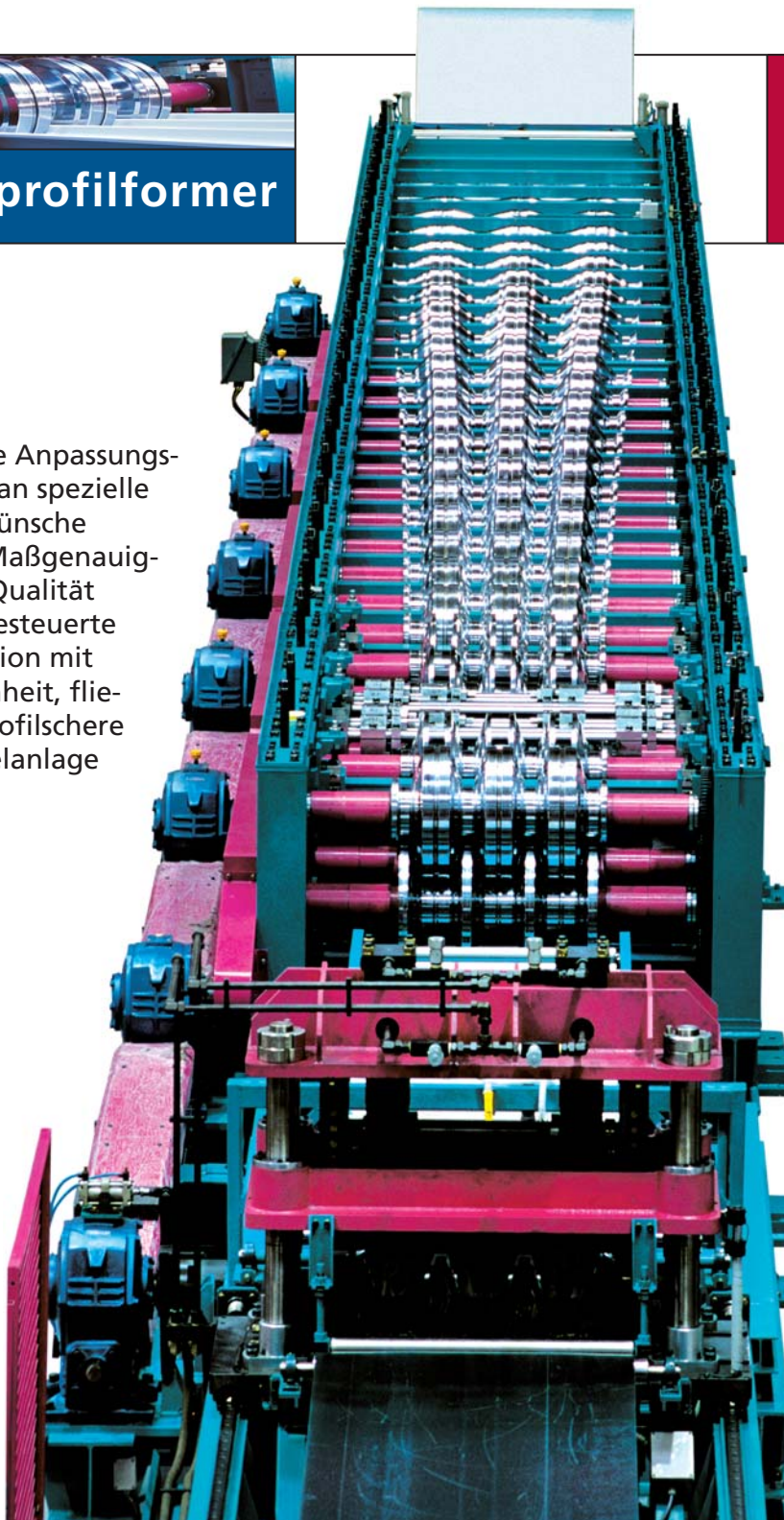


Trapezprofilformer

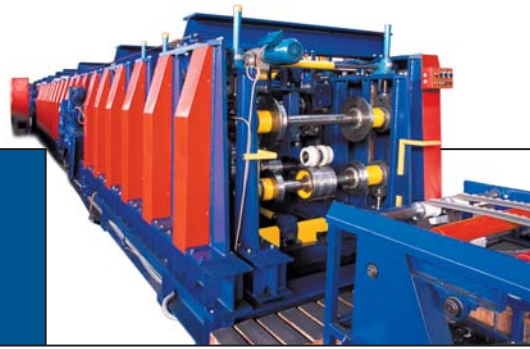
Rollformers for trapezoidal panels

- Besondere Anpassungsfähigkeit an spezielle Kundenwünsche
- Höchste Maßgenauigkeit und Qualität
- Rechnergesteuerte Kombination mit Abcoil-Einheit, fliegender Profilschere und Stapelanlage

- *High adaptability to special customer requirements*
- *Highest degree of dimensional accuracy and first-rate product quality*
- *Computer-controlled combination of decoiler, moveable profile cutting device and stacking unit*

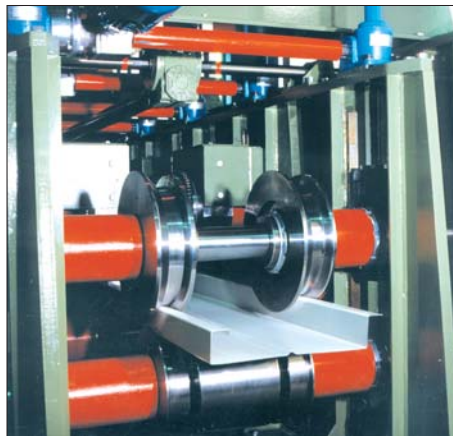
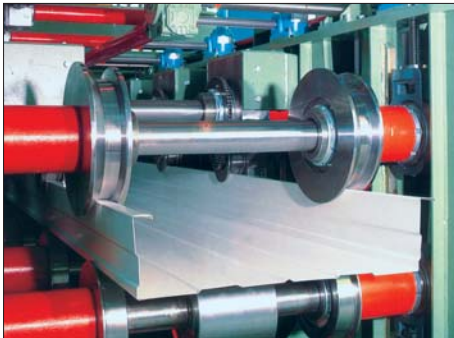


Rollformer für Kassetten



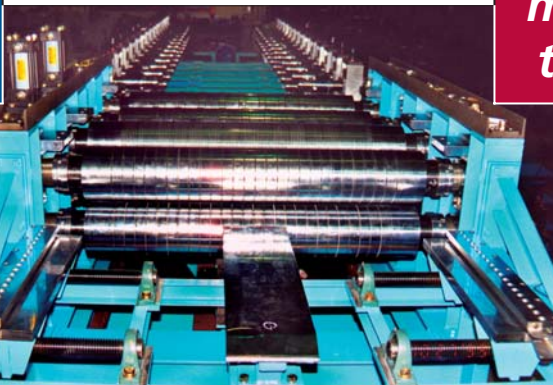
Rollformer for cassettes

- Maximale Flexibilität durch Breiten- und Höhenverstellung ohne Rollenwechsel
- Hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit



- *Width and height adjustment without changing rollers allows maximal flexibility*
- *High productivity and profitability*

Doppelband-Rollformanlage für Isolierpaneel-Profile



Double-line rollformer line for insulation panel profiles

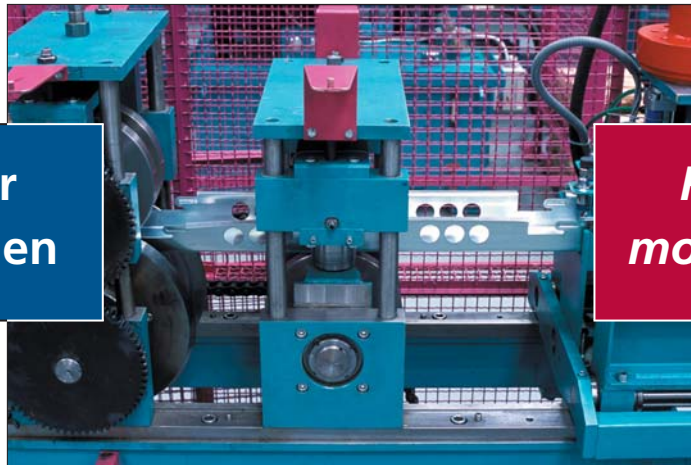
- Besondere Anpassungsfähigkeit an spezielle Kundenwünsche
- Höchste Maßgenauigkeit und Qualität
- Rechnergesteuerte Kombination mit Abcoil-Einheit und Stapelanlage



- *High adaptability to special customer requirements*
- *Highest degree of dimensional accuracy and first-rate product quality*
- *Computer-controlled combination with decoiler and stacking unit.*

Rollformer für Montageschienen

- Endlosprofilieren mit fliegender Ablängung
- Integrierte, fliegende Stanz- und Ausklinkeinheit
- Integriertes Einprägen während des Stanzvorganges



Rollformer for mounting brackets

- *Endless profiling, cutting to length by moveable shear*
- *Integrated, moveable punching and notching unit*
- *Embossing during the punching process*



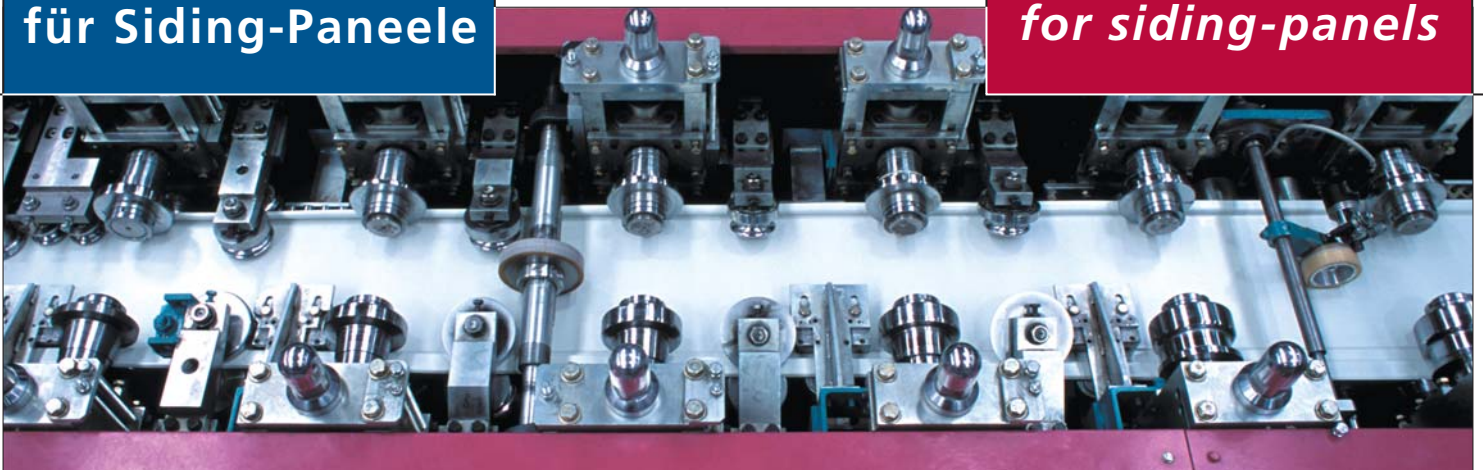
Rollformer für Siding-Paneele

- Maximale Flexibilität durch Breitenverstellung und verschiedene Sichtflächenausbildungen ohne Rollenwechsel
- Hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit



Rollformer for siding-panels

- *Width adjustment and different shapes of the exposed surface without changing the rollers allow maximal flexibility*
- *High productivity and profitability*

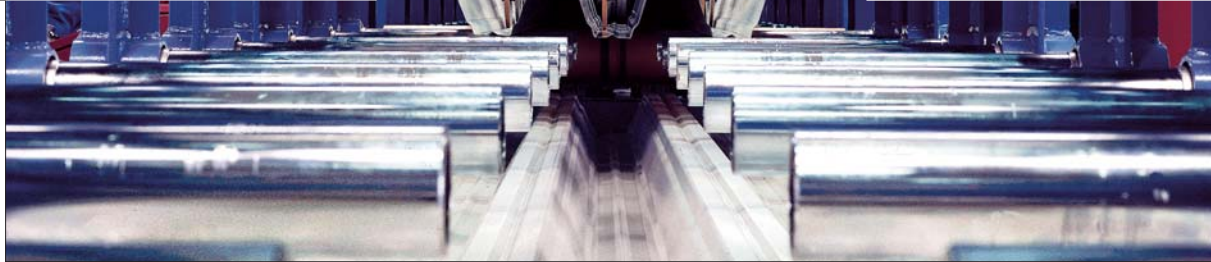




Stapelanlage

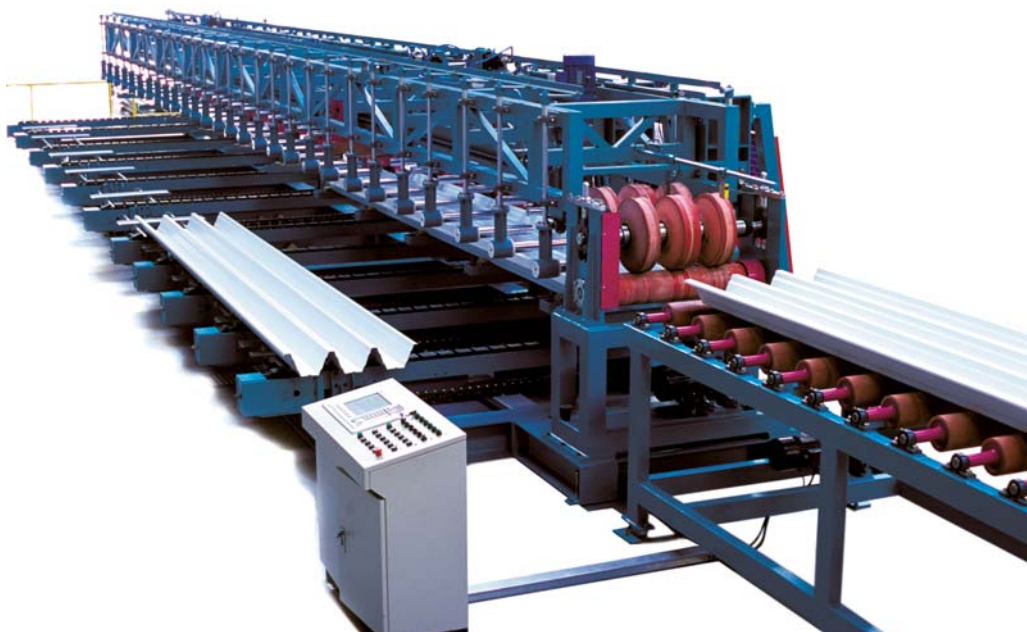
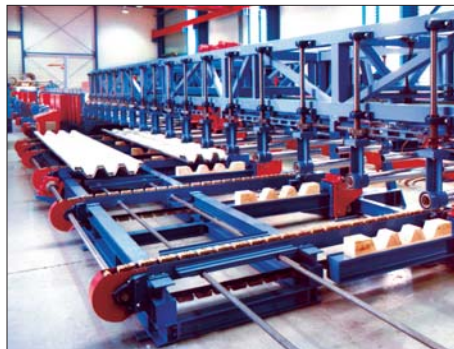


Stacking unit



- Kantengerades Stapeln unterschiedlich langer Pakete
- Geringe Fallhöhe durch Hubtische
- Nur kurzer Produktionsstopp durch automatisches Quer- oder Längsfördern der Pakete
- Stapelanlage quer verfahrbar zur Beschickung mehrerer Produktionslinien

- *End-exact stacking of staples of varying lengths*
- *Low drop through lifting-platforms*
- *Brief stoppage of production by means of automatic transverse or longitudinal package conveyance*
- *Transverse mobility of stacking unit allows feeding of several profiling lines*





Rollbiegemaschine



Roller curving machine

- Faltenfreies Krümmen von Trapezprofilen
- Individuelle Rollbiegemaschinen für vorgegebene Trapezprofile
- Bogenlängen bis zu 20m rechnergesteuert einstellbar

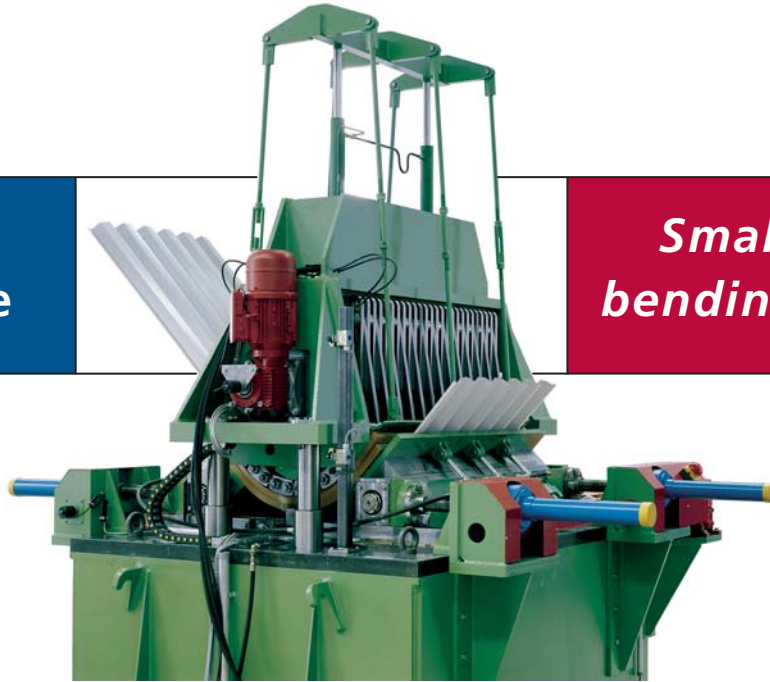


- *Buckle-free bending of trapezoidal panels*
- *Individual roll bending machines for pre-set trapezoidal panels*
- *Computer-controlled adjustment of arch lengths up to 20m*



Kleinradien- biegemaschine

Small-radius bending machine



- Faltenfreies Krümmen von Trapezprofilen zu engsten Radien
- Geeignet für Trapezprofile bis 45mm Höhe
- Krümmungsradien zwischen 300mm und 850mm
- Schnelle Einstellung verschiedener Krümmungsformen

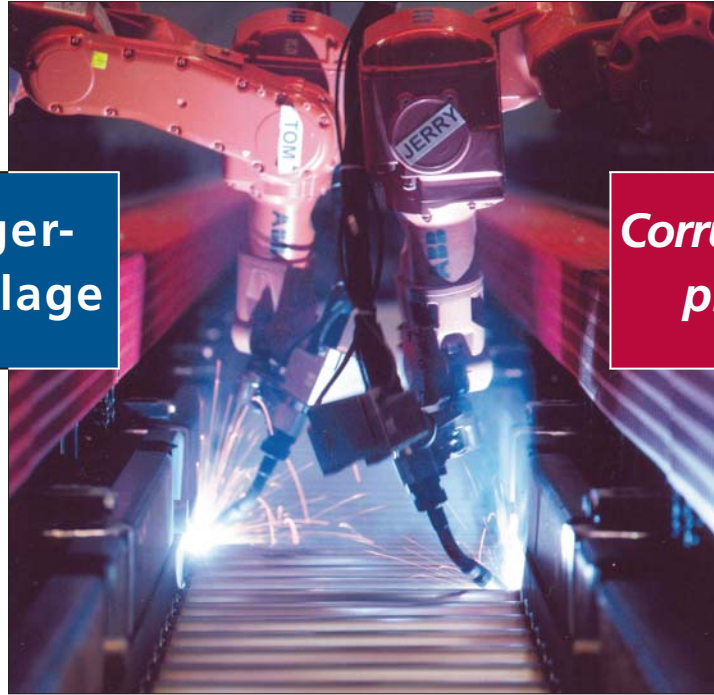
- *Buckle-free bending of trapezoidal panels to tightest radii*
- *Suitable for trapezoidal panels up to 45mm height*
- *Bending radii from 300mm to 850mm*
- *Quick adjustment to different curvatures*



Wellsteg-Träger-Produktionsanlage



- Vollautomatische, computer-gesteuerte Wellsteg-Träger-Produktion
- Kostenminimierung der Schweißprozesse durch Automatisierung
- Ökonomische Produktionstechnik, hohe Produktionsgeschwindigkeit



Corrugated web beam production line

- Fully automatic, computer-controlled production of corrugated web beams
- Minimized welding costs through automation
- Economic production engineering, high production speed

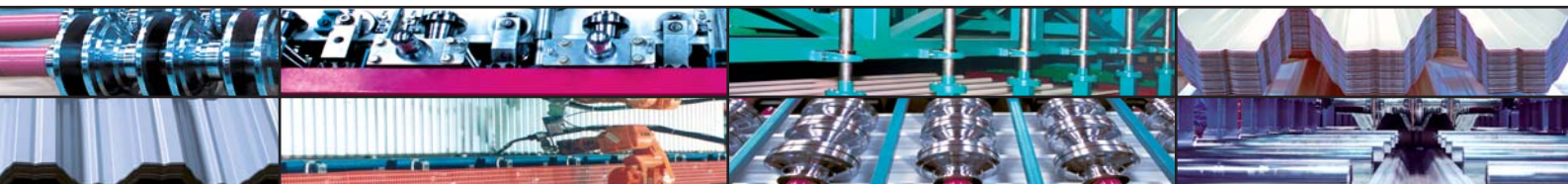




Zeman Bauelemente
Produktionsgesellschaft mbH
A-8811 Scheifling, St. Lorenzen 39, Austria
Phone: (+43) 03582 / 2208-0 Fax: (+43) 03582 / 2208-46
www.zebau.com, e-mail: zeman@murau.at



Certificated to DIN EN ISO 9001:2000



Business administration:
1121 Wien, Schönbrunner Straße 213-215, Austria
Phone: (+43) 01 / 814 14 - 0, Fax: (+43) 01 / 812 27 13
www.zeman-steel.com, e-mail: info@zeco.at