

Qualität mit Erfahrung gebaut

Das aus der in der Stahlindustrie bekannten österreichischen Zeman-Gruppe stammende Unternehmen mit Sitz in Wien wurde vor 30 Jahren gegründet. Unter dem Namen Zekon Sp. z o.o. z o. o. ist seit 2008 verbunden.

ZEKON Sp. z o.o. z o. o. verfügt über eine moderne automatisierte Linie zur Herstellung von I-Profilen mit Wellsträgern SIN, die sich in den letzten Jahren aufgrund ihres geringen Gewichts und ihres wettbewerbsfähigen Preises im Vergleich zu geschweißten und warmgewalzten Profilen großer Beliebtheit erfreuen. Der Haupttätigkeitsbereich des Unternehmens ist die Vorfertigung von Stahlkonstruktionen, die in einer modernen Fabrik mit technologisch fortschrittlicher Ausrüstung erfolgt.



moderne Fabrik



Projekte, die auf der ganzen Welt realisiert



technologisch fortschrittliche Ausrüstung



Original programm SINBEAM



höchste Qualität an Dienstleistungen und Produkten



Schulungen für Konstruktionsbüros



pünktliche Ausführung von Aufträgen



30 Jahre Erfahrung



Unsere Projekte

SEHEN Sie sich in Video unserer Projekte an



Marker Zementwerk • Deutschland

INDUSTRIEANLAGEN



Sappi Gratkorn • Österreich



Bahnhof Łódź Fabryczna • Polen

BAHNHÖFE



Bahnhof Salzburg • Österreich



Bogdanka-Mine • Polen

INDUSTRIEANLAGEN



Christian Pfeifer Rotterdam • Niederlande



Flughafen Okęcie • Polen

FLUGHÄFEN



Flughafen München • Deutschland

©Flughafen München



Feuerstein Arena • Deutschland

SPORTANLAGEN



ŁKS Łódź Stadion • Polen



Louvre Paris • Frankreich

DESIGNOBJEKTE



Bauhaus-Archiv Berlin • Deutschland

©Catrin Schmitt

Zertifikate



Wir sind hier

Kontakt

ZEKON Sp. z o.o.
ul. Szyb Walenty 103
41-700 Ruda Śląska

+48 32 77 92 050
info@zekon.pl

www.zekon.pl

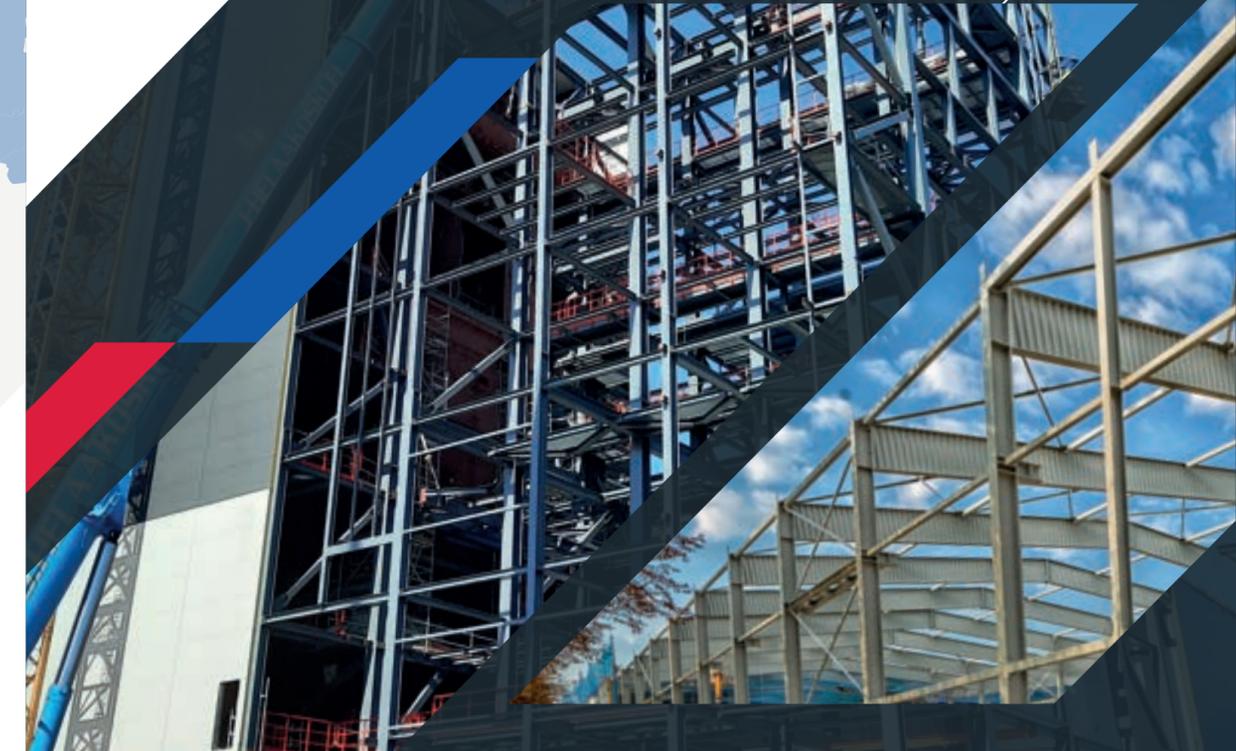


Handelsabteilung
handlowcy@zekon.pl
+48 32 77 92 066

Technologisches Büro
pp@zekon.pl
+48 32 77 92 064



Qualität mit Erfahrung gebaut



www.zekon.pl

SBA Compact + Produktionslinie

Die Hauptelemente der SBA Compact+ Maschine sind:

- Drehgriffe zur Montage und Positionierung des Hauptprofils,
- Manipulatorarm mit Köpfen zum Scannen der Positionen (Identifizierung und Maßkontrolle), zum Montieren der zum Hauptprofil gehörenden Elemente und zum Vorwärmen vor dem Schweißen,
- zwei mit Scannern und Schweißgeräten ausgestattete Manipulatorarme.

Vorteile des SBA-Systems:

- vollautomatisches Messsystem
- automatisches Elementerkennungssystem und Qualitätskontrolle ihrer Ausführung,
- automatisches System zur Identifizierung von Art, Größe und Lage der Schweißnaht,
- wartungsfreies Montagesystem und Elementschweißen
- kurze Produktionszeit,
- gleichbleibende Produktionsqualität

Automatisierung

Die Stahlkonstruktionen werden in einer Halle mit einer Fläche von 9.500 m² gefertigt, der Korrosionsschutz wird in einer modernen Lackiererei mit einer Fläche von 750 m² mit einem 4-Zonen-Lüftungssystem aufgetragen, das das Lackieren und Trocknen der Konstruktion gleichzeitig bis zu vier verschiedene Projekte ermöglicht.

Unser Maschinenpark besteht unter anderem aus **6 Hakenkränen** mit einer Tragfähigkeit von 12,5 Mg und **1 Magnetkran** von 8 Mg, **2 Strahlanlagen**: Gietart für Rohmaterial und Rossler für vorgefertigte Konstruktionen, **einer Linie von Zeman zum automatischen Schweißen von I-Träger mit Wellstegträgern, Gurtvorbereitungslinie** (Markieren, Bohren, Ablängen, Richten) von ZEMAN und dem italienischen Hersteller von CNC-Maschinen von FICEP, **eine numerisch gesteuerte Plasmabrennmaschine zum Brennen-Stanzen-Bohren-Signieren, eine Press- und Bohranlage für Blech, eine Säge- und Bohranlage** von FICEP, **eine automatische Blechschneidemaschine** von Messer und die kürzlich erworbene Technologielinie (CNC) **Excalibur Bohr- und Fräsmaschine** von FICEP zur **Herstellung von Löchern verschiedener Formen in Profilen und Blechen** sowie **eine vollautomatische Produktionslinie** von ZEMAN entwickelt (**SBA Compact +**) zum **Zusammenbauen und Schweißen von Versteifungselementen für verschiedene Stahlprofile**.



Marek Gierat
Vorstandsvorsitzender
✉ mgierat@zekon.pl



Michał Wołosewicz
Handelsabteilungsleiter
✉ mwołosewicz@zekon.pl



Grzegorz Nowiński
Produktionsleiter
✉ gnowinski@zekon.pl



Marek Łowiński
Kaufmännischer Manager
Handelsabteilung
✉ mlowinski@zekon.pl



Grzegorz Juraszek
Cheftechnologe
✉ gjuraszek@zekon.pl



Mateusz Sojka
Qualitätsabteilungsleiter
Schweißingenieur
✉ msojka@zekon.pl

Angebot

Das Unternehmen **ZEKON Sp. z o.o.** bietet den Bau von Stahlkonstruktionen auf Basis:

- von I-Trägern mit Wellstegträgern SIN
- gerade und konische geschweißte Profile
- kalt- und warmgewalzte Profile
- runde Rohre

Wir sind auf den Bau von Stahlkonstruktionen spezialisiert, die in vielen Wirtschaftszweigen eingesetzt werden: Industrie, Verkehr, Energie, Baugewerbe sowie Handel und Tourismus. Die von uns gefertigten Konstruktionen werden zum Bau von Kraftwerken, Heizwerken, Zementwerken, Lagerhallen, Logistik-, Gewerbe- und Sportanlagen sowie öffentlichen Einrichtungen wie Bahnhöfe und Flughäfen verwendet.

SIN Profil

Stahlkonstruktionsfabrik Zekon Sp. z o.o. ist auf innovative und effiziente Lösungen für den Produktionsprozess von Stahlkonstruktionen spezialisiert. Ein Beispiel hierfür sind I-förmige Blechträger mit Wellsteg, deren einziger Hersteller wir in Polen sind.

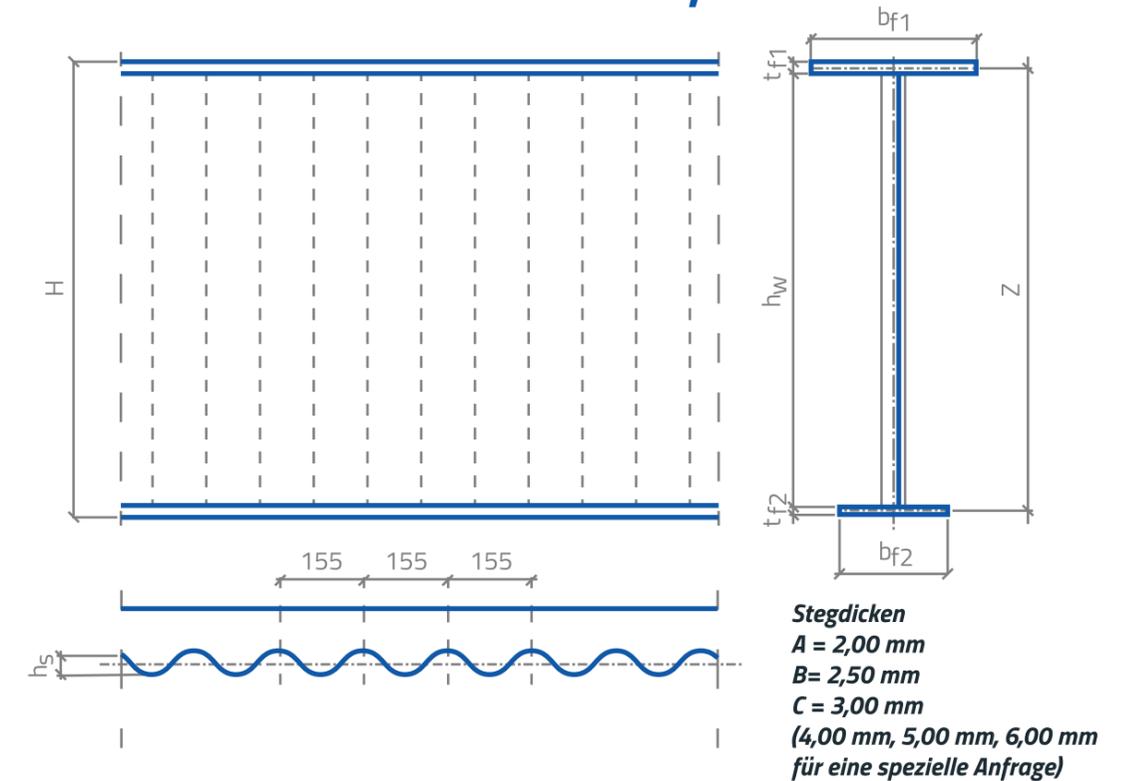
SIN-Profile, also Blechträger mit Wellsteg, zeichnen sich aus durch:

- hohe Festigkeit,
- geringeres Gewicht als andere Arten von I-Trägern, die in Stahlkonstruktionen verwendet werden.

I-Träger mit Wellsteg sind vorgefertigte Stahlkonstruktionen, die ihre Festigkeit dem Wellsteg verdanken. Dies ermöglicht die Verwendung deutlich geringerer Blechdicken für den I-Trägersteg als bei standardmäßig gewalzten oder geschweißten I-Trägerprofilen (mit flachem Steg), was sich wiederum in einer Gewichtsreduzierung der Konstruktion niederschlägt und folglich sein Preis.

I-Profile mit Wellsteg, hergestellt von Zekon Sp. z o.o. sind ein Garant für Festigkeit und Funktionalität, da sie den Anforderungen der Norm PN-EN 1090-2 entsprechen.

Technische Parameter von SIN-Profilen



$h_w = 333, 500, 625, 750, 1000, 1250, 1500$ mm \blacktriangleright $t_{f1}, t_{f2} = 8-30$ mm \blacktriangleright $bf_1, bf_2 = 160-450$ mm \blacktriangleright $h_s = 40-43$ mm
MINDEST. LÄNGE - 4000 MM, MAX. LÄNGE 16000 MM

SINBEAM-PROGRAMM

Wir haben ein EIGENES PROGRAMM erstellt, das sich an Konstruktionsbüros und Designer richtet, um Stahlkonstruktionen mit SIN-Profilen zu entwerfen. Wir empfehlen Ihnen, sich mit unserem Schulungsangebot vertraut zu machen.

